

Białystok, dnia 31 maja 2012 r.

RŚ.6222.6.2011

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 215 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 25 z 2008 r., poz. 150 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Produkcji Mączek Zwierzęcych w Bokinach Stanisław Wiśniewski, 18-100 Łapy, który wpłynął w dniu 14.12.2011 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a s i ę :

zmienić decyzję Starosty Powiatu Białostockiego nr RŚ.II.76452-2/06 z dnia 4 czerwca 2007 r. udzielającą Zakładowi Produkcji Mączek Zwierzęcych w Bokinach Stanisław Wiśniewski, 18-100 Łapy (REGON 050003420), pozwolenia zintegrowanego – w następujący sposób:

1) podpunkt I.2., akapit trzeci - otrzymuje brzmienie:

„Zdolność przetwarzania aktualna:

- ilość przerabianego surowca – 15 000 ton/rok
- ilość produkowanej mączki rybnej – 3500 ton/rok
- ilość produkowanego oleju rybnego – 2000 ton/rok.”

2) podpunkt I.2.2. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2. Instalacje wchodzące w skład instalacji do odzysku odpadów

I.2.2.1. Kotłownia

Kotłownia pracuje na potrzeby technologiczne Zakładu. Wyposażona jest w kocioł węglowy o następujących parametrach:

Moc: 2,345 MW

Sprawność: 70%

Zużycie opału

- godzinowe: 431,8 kg/h

- roczne: 2500 Mg/rok

Moc cieplna: 2,795 MW_t

Parametry węgla:

- wartość opałowa – 23 000 kJ/kg
- zawartość siarki – 0,4 %
- zawartość popiołu – 9,7 %

I.2.2.2. Aparatura produkcyjno – utylizacyjna typu HARTMANN suchy

Stosowana w Zakładzie aparatura produkcyjno – utylizacyjna typu HARTMANN SUCHY składa się z następujących urządzeń i części:

- destruktor – 5 szt.,
- skraplacz barometryczny – 1 szt.,
- cedzidło (koryto, wanna) – 4 szt.,
- prasa hydrauliczna i pompa wysokociśnieniowa – 7 szt.,
- młynek młotkowy – 2 szt.,
- transporter czerpakowy (elewator) – 1 szt.,
- odstojnik tłuszczowy – 1 szt.,
- zbiornik na olej – 2 szt.

Kompletne urządzenie składa się z destruktorów, wewnątrz którego obraca się mieszadło oraz urządzenia napędzającego – przystawki.

- Pojemność destruktorów: 4 szt. x 2 800 l, 1 szt. x 5 000 l
- Temperatura 130°C
- Ciśnienie robocze 3 atm.
- Obroty wału mieszadła $n = 19,6$ obr./min.
- Moc silnika $n = 14$ kW
- Obroty silnika $n = 730$ obr./min.
- Czas gotowania 1 – 2 godz.
- Czas suszenia 1 – 2 godz.

Podczas tych etapów następują zmiany poszczególnych właściwości surowca doprowadzając do uzyskania produktu finalnego. Odpady rybne umieszczane są w destruktorach. Następuje tu odparowywanie wody. W wyniku odparowania powstaje miazga, którą przenośnikiem ślimakowy, transportuje się do pras. W prasach następuje oddzielenie mączki od tłuszczu (oleju rybnego). Olej rybny transportuje się do zbiorników. Mączka w postaci placków mielona jest w młynie na proszek, a następnie pakowana do worków.

Tak przygotowana mączka i olej rybny zabierany jest transportem samochodowym (olej – cysterną) i dostarczany do mieszalni pasz, jako komponent do produkcji pasz.”

3) podpunkt I.2.3. otrzymuje brzmienie:

„I.2.3. Urządzenia ochronne

W celu ograniczenia emisji substancji zapachowych z destruktorów stosuje się system biologicznego oczyszczania powietrza BIOFILTR KBIO-30P o wydajności 4500 m³ oczyszczonego powietrza na godzinę.

Gazy odlotowe z destruktorów zawierające zanieczyszczenia kierowane są kanałami wentylacyjnymi i wentylatorem do nawilżacza powietrza, następnie nawilżone powietrze do komory powietrznej biofiltra. Komora ta znajduje się pod podłogą, na której leży biomasa – materiał filtracyjny. W czasie przejścia powietrza przez biomasę następuje biologiczny rozkład związków zapachowych – do 90%. Następnie gazy odlotowe grawitacyjnie odprowadzane są do atmosfery przez górną powierzchnię złoża.”

4) podpunkt I.2.5. otrzymuje brzmienie:

„I.2.5. Parametry produkcyjne instalacji

Tab. 1. Zużycie surowców nie zawierających substancji niebezpiecznych

L.p.	Surowiec	Zastosowanie	Zużycie
1	2	3	4
1.	Surowiec – odpad rybny	Do produkcji mączki i oleju rybnego	15000 t/rok

Tab. 2. Zużycie paliw na potrzeby produkcji pary technologicznej

L.p.	Rodzaj paliwa	Roczne zużycie paliwa	% siarki w paliwie	Wykorzystanie na potrzeby procesowe
1	2	3	4	5
1.	Węgiel	2500 Mg	0,4	Wytwarzanie pary do destruktorów

Tab. 3. Zużycie wody

L.p.	Źródło wody	Całkowite zużycie (m ³ /rok)	Cele zużycia
1	2	3	4
1.	Własne studnie	4 500	– potrzeby produkcyjne (zasilanie kotła) – cele technologiczne (wytwarzanie pary technologicznej w kotle), – sanitarno-higieniczne, – cele ppoż., – inne

5) punkt III.1. p-pkt 3. otrzymuje brzmienie:

„3. Ilość pobieranej wody nie będzie przekraczała:

- $Q_{sr. \text{ dobowe}} = 13 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{d. \text{ max}} = 140 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- $Q_{\text{max} \text{ godzinowe}} = 6 \text{ m}^3/\text{godz.}$,
- $Q_{\text{max} \text{ roczne}} = 4 500 \text{ m}^3/\text{rok.}$ ”

6) podpunkt IV.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.1. Emisja substancji do powietrza atmosferycznego

IV.1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń

- destruktory – 5 szt.
- kotłownia – 1 kocioł E-125

IV.1.2. Miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

1. Gazy odlotowe z destruktorów zawierające zanieczyszczenia kierowane są kanałami wentylacyjnymi i wentylatorem do nawilzacza powietrza, następnie nawilżone powietrze

do komory powietrznej biofiltra. Komora ta znajduje się pod podłogą, na której leży biomasa – materiał filtracyjny. W czasie przejścia powietrza przez biomasę następuje biologiczny rozkład związków zapachowych – do 90%. Następnie gazy odlotowe grawitacyjnie odprowadzane są do atmosfery przez górną powierzchnię złoża.

Parametry punktu emisji (oznaczony jako B1):

- wysokość 3,5 m
- średnica 0,7 m
- wydatek strumienia gazów $13193 \text{ m}^3/\text{h} = 3,66 \text{ m}^3/\text{s}$
- temp. gazów na wylocie 303 °K
- czas trwania emisji 7200 h/rok

2. Substancje zanieczyszczające wprowadzane są do atmosfery za pomocą emitora E-1 o następujących parametrach:

- wysokość 27 m
- średnica wylotu 0,7 m
- materiał murowany

IV.1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Tab. 4. Dopuszczalne wielkości emisji z kotłowni

L.p.	Źródło emisji i miejsce emisji zanieczyszczeń	Substancja zanieczyszczająca	Emisja (kg/h)
1	2	3	4
1.	kocioł E-125 i emitor E1– komin z kotłowni zakładowej	dwutlenek siarki dwutlenek azotu pył zaw. PM10 pył ogółem	2,761 0,652 2,016 9,162

Nie określono dopuszczalnych wielkości emisji zanieczyszczeń z emitora B1 z uwagi na fakt, iż zanieczyszczenia z tego źródła wprowadzane są do powietrza w sposób niezorganizowany (grawitacyjnie).

Tab. 5. Dopuszczalna roczna ilość substancji zanieczyszczających emitowanych z jednostki organizacyjnej

L.p.	Substancja zanieczyszczająca	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3
1.	dwutlenek siarki	16,16
2.	dwutlenek azotu	3,81
3.	pył zaw. PM10	11,801
4.	pył ogółem	53,64

7) w podpunkcie IV.2. nagłówek Tab. 9. otrzymuje brzmienie:

„Tab. 6. Główne źródła hałasu na terenie zakładu”

8) podpunkt IV.4.1. otrzymuje brzmienie:

„IV.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, sposób ich magazynowania i gospodarowania tymi odpadami

Tab. 7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, sposób ich magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)	Sposób magazynowania
1	2	3	4	5
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	100,0	W boksie betonowym. Żużle będą magazynowane oddzielnie od popiołów i pyłów.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowco-organiczných	13 02 05	0,05	W szczelnym, oznakowanym pojemniku i magazynowane w pomieszczeniu magazynowym.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	1,0	W pomieszczeniu magazynowym.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne	15 02 03	10,0	Na placu, na podłożu utwardzonym betonowym.
5.	Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne	16 02 13	0,005	Zużyte lampy fluorescencyjne gromadzone będą w tekturowych opakowaniach i magazynowane w pomieszczeniu magazynowym.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	0,045	Zużyte akumulatory będą gromadzone będą w szczelnym pojemniku i magazynowane w pomieszczeniu magazynowym.
7.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	20,0	Na wydzielonym, ogrodzonym z trzech stron placu zakładowym, z podłożem utwardzonym betonem
8.	Gruz ceglany	17 01 02	20,0	Na wydzielonym, ogrodzonym z trzech stron placu zakładowym, z podłożem utwardzonym betonem
9.	Żelazo i stal	17 04 05	20,0	Na wydzielonym, ogrodzonym z trzech stron placu zakładowym, z podłożem utwardzonym betonem

9) podpunkt IV.4.3. otrzymuje brzmienie:

„IV.4.3. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

- wytworzone na terenie Zakładu Produkcji Maczek Zwierzęcych w Bokinach odpady przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia firmom posiadającym wymagane uprawnienia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów. Pyły i popioły mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami zgodnie z obowiązującymi rozporządzeniami w zakresie odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku.”

10) podpunkt V.1.2. otrzymuje brzmienie:

„V.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku

Tab. 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do odzysku

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod opadu	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca - odpady rybne	02 02 02	15000

11) podpunkt V.1.4. otrzymuje brzmienie:

„V.1.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Surowiec przywożony jest do zakładu w szczelnych pojemnikach, z których w pomieszczeniu podjazdowo – wyładunkowym przeładowywany jest do hali surowca. Odpady odpadowej tkanki zwierzęcej (kod 02 02 02) magazynowane są w hali surowca, skąd następnie za pomocą podajnika ślimakowego trafiają do dwóch zbiorników pomocniczych, a dalej do linii produkcyjnej maczki rybnej lub odpady są chwilowo magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu destruktorów, gdzie następnie poddawane są procesowi odzysku w tym samym dniu.”

12) podpunkt V.1.2. otrzymuje brzmienie:

„V.2.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do transportu

Tab. 9. Rodzaje odpadów przewidywanych do transportu

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod opadu
1	2	3
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca - odpady rybne	02 02 02

13) w punkcie VIII sentencji decyzji dodaje się podpunkt 5. w brzmieniu:

„5. Dokonywania 2 razy do roku badania wody ujmowanej ze studni. Badać należy:

- wskaźniki organoleptyczne: mętność, barwa, zapach;
- wskaźniki fizyko-chemiczne: odczyn pH, przewodność, twardość, amoniak, azotany (NO₂⁻), azotyny (NO₃⁻), chlorki, żelazo, mangan;
- wskaźniki bakteriologiczne: bakterie grupy *coli* typu kałowego, bakterie grupy *coli*, *Enterokoki*, *Clostridia* redukujące siarczany, ogólna liczba bakterii w 37°C, ogólna liczba bakterii w 22 °C.”

U z a s a d n i e

Zakład Produkcji Mączek Zwierzęcych w Bokinach Stanisław Wiśniewski, wystąpił w dniu 14.12.2011 r. do Starosty Powiatu Białostockiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla instalacji do produkcji mączki zwierzęcej – w wyniku zwiększenia wydajności instalacji. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia wymaganej opłaty rejestracyjnej.

Stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 i 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń, parametry instalacji oraz zakres monitoringu określono zgodnie z propozycją Wnioskodawcy zawartą w dokumentacji.

Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47, poz. 281).

Użytkowanie instalacji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem i określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Stwierdzono, iż przedmiotowa zmiana jest znaczącą zmianą instalacji.

W związku z powyższym postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia wymagało także przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

Zawiadomienie o złożeniu wniosku podano do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie zawiadomienia na stronie internetowej Starostwa, BIP Starostwa, tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Łapach oraz w miejscu inwestycji – na okres 21 dni. Do momentu wydania niniejszej decyzji do organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz mając na względzie spełnienie wymogów ustawy Prawo ochrony środowiska, a także obowiązujących rozporządzeń wykonawczych w tym zakresie, orzeczono jak w sentencji.

Jednocześnie informuje się, iż na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2008 nr 199 poz. 1227 ze zm.) dane zawarte w niniejszej decyzji oraz we wniosku o jej wydanie zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o tych dokumentach.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku za pośrednictwem Starosty Powiatu Białostockiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Z up. Starosta
mgr inż. Monika Ratyńska
DYREKTOR WYDZIAŁU ROLNICTWA,
ŚRODOWISKA, ROZWOJU OBSZARÓW
WIEJSKICH I PROMOCJI

Wniesiono opłatę skarbową w wysokości 253,0 zł za zmianę pozwolenia.

Kornel Józef Rosiak
Kierownik Referatu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. **Zakład Produkcji Mączek Zwierzęcych w Bokinach**
Stanisław Wiśniewski
18-100 Łapy

② a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
2. Marszałek Województwa Podlaskiego
3. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku

POLECONY
za zwrotnym
oświetleniem odbioru



2