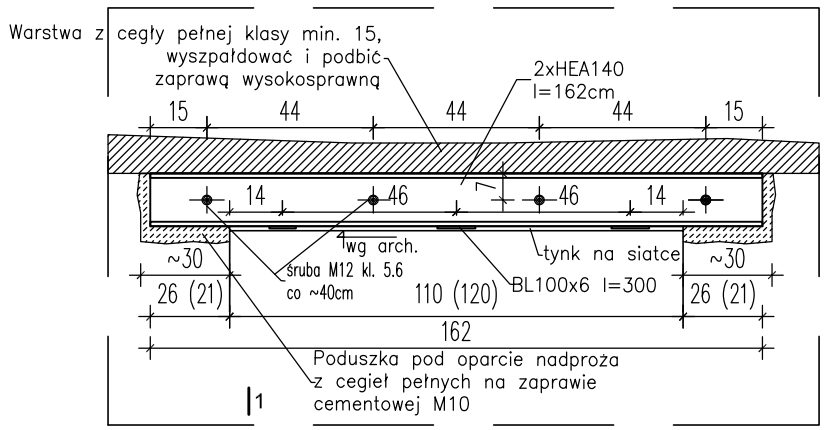
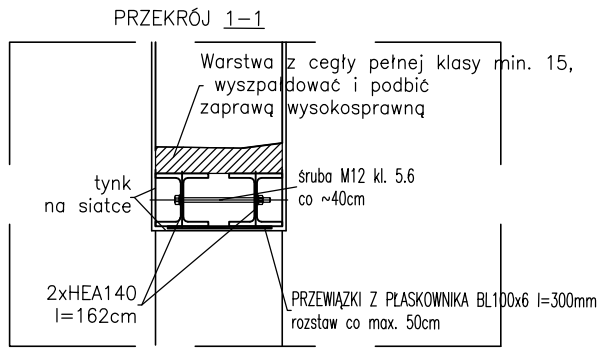
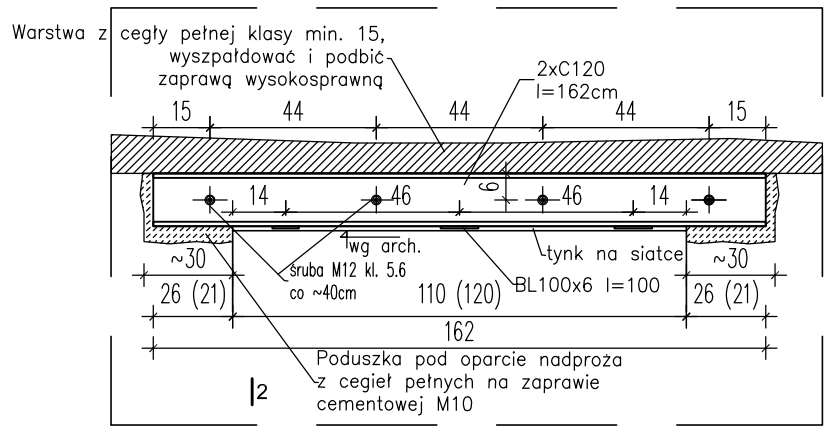
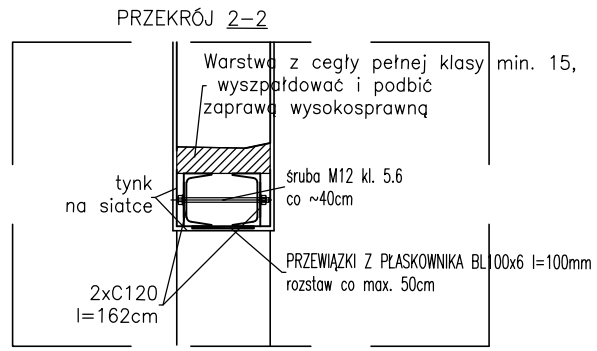
|1 Ns–1 szt.17





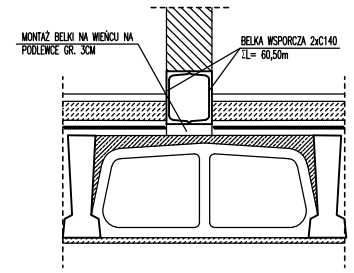
|2 Ns–2 szt.18



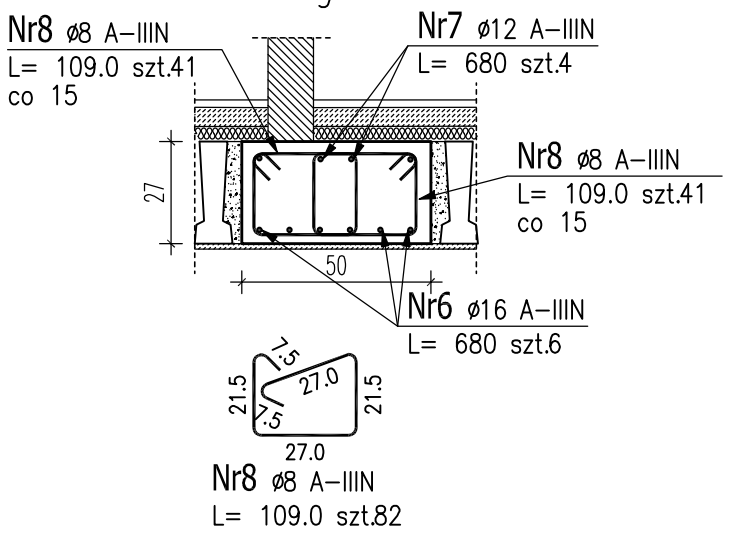


Belki wsporcze szt.12

ΣL= 60,50m



Wlz–1 szt.6
L=6,90mb
uwaga 3



ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

NUMER	ILOŚĆ [szt]	ELEMENT	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	KLASA	WAGA ELEM. [kg/mb]	WAGA ŁĄCZNA [kg]
Ns-1	**17**						**1432,54**
	2	HEA140	1620		S355	24,7	80,03
	3	BL6	100	300	S355		4,24
							84,27
Ns-2	**18**						**806,92**
	2	C120	1620		S355	13,4	43,42
	3	BL6	100	100	S355		1,41
							44,83
Belki wsporcze	**1**						**1936,00**
	2	C140	60500		S355	16	1936,00
							1936,00
						SUMA [kg]	**4175,46**

Wytyczne kolejności robót związanych z wykonaniem otworu w ścianie:
- W ścianie po jej obydwu stronach zaznaczyć obrys otworu.
- Przygotować stalowe belki, blachy, śruby i przewieźć na miejsce wbudowania.
- Podeprzeć liniowo strop na podwalinach w odległości ok. 50cm od rozkuwanej ściany.
- Wykonać poduszki betonowe w miejscach oparcia belki wg rzutu
- Z jednej strony ściany należy wykuć w miejscu montażu belki stalowej poziomą bruzdę o szerokości i głębokości dostosowanej do profila stalowego. Pamiętać o tym, aby belka miała odpowiednie oparcie po wyburzeniu ściany.
- Wykonaną bruzdę należy dokładnie oczyścić z resztek gruzu i kurzu i ułożyć w niej belkę stalową z dokładnym jej zaklinowaniem u góry.
- Wiertarką przewiercić otwory w ścianie w miejscach otworów na śruby w belce, celem dokładnego usytuowania kolejnej belki.
- Operację opisaną w powyższych 3 punktach wykonać dla belki z drugiej strony ściany.
- Wstawione i zaklinowane belki skręcić ze sobą za pomocą śrub M12.
- Następnie szparę między półkami górnymi belek a ścianą/stropem dokładnie wypełnić zaprawą wysokosprawną np.Ceresit. Można tego dokonać przez ubicie w szczelinę wilgotnej zaprawy. Przed wypełnieniem szpary zaprawą należy bruzdę dokładnie zmoczyć wodą.
- W kolejnym etapie można przystąpić do wyburzenia ściany po jej obrysie.
- Po wykonaniu w/w robót, należy boki belek owinąć siatką drucianą o oczkach 10 x 10 mm lub siatką Rabitza, wyszpałdować cegłą i otynkować.
- Podparcie stropu utrzymać do osiągniecia przez podlewkę i zaprawę docelowej wytrzymałości wg danych producenta.

W celu zminimalizowania spękania istniejących ścian budynku należy wszelkie prace powodujące wibracje i drgania zastąpić w miarę możliwości cięciem.

Uwagi:
1. Rysunki rozpatrywać łącznie z projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
2. Przed rozpoczęciem prac należy wszystkie wymiary podane na rysunku sprawdzić na miejscu. W przypadku różnic należy skontaktować się z projektantem.
3. Wykonawca jest wyłącznie odpowiedzialny za wszystkie zmiany wprowadzone do projektu bez wiedzy i zgody głównego projektanta
4. Wszystkie prace budowlane powinny być prowadzone przez wyspecjalizowane ekipy pod fachowym nadzorem, przy zachowaniu zasad sztuki budowlanej, zasad bhp oraz polskich norm i przepisów.
5. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRĘTA	ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ PRĘTÓW	x POZ.	RAZEM	DŁ. ŁĄCZNA [m] A–IIIN ø8	ø12	ø16
Poz. 17 – Wlz–1 – 6 szt.									
17	6	16	6,800	6	6	36			244,80
	7	12	6,800	4	6	24		163,20	
	8	8	1,090	82	6	492	536,28		
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]							536,28	163,20	244,80
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0,395	0,888	1,578
MASA [kg]							211,83	144,92	386,29
MASA CAŁKOWITA [kg]								743,05	

1) Opis kształtu pręta: osiowo
2) Opis długości haka: gabarytowy
3) Długość pręta L: rzeczywista

SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czołowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:
a. rura z rurą: a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury;
b. blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
c. pozostałe elementy: a=0,7t, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czołowa 2x1/2V (K): β=35÷60, b=1÷4, c=<2, h=t/2÷t/3
Spoina czołowa 1/2V: β=35÷60, b=2÷4, c=1÷2
Spoina pachwinowa: =70÷110, b=<2

Beton: C 25/30 (B30) XC2
Stal zbrojeniowa: B-500SP
Otulina zbrojenia: 2,5cm
Stal konstrukcyjna S355

Jednostka projektowania	ARCHIME Sp. z o.o. ul. Mickiewicza 37/2, 15-213 Białystok t.535 852 510 biuro@archime.pl	
Nazwa	**Przebudowa, I remont budynku DPS Choroszcz - blok A - etap II**	
Adres	ul. Aleja Niepodległości 4, 16-070 Choroszcz	
Rodzaj opracowania	PROJEKT TECHNICZNY	BIAŁYSTOK 2021.10.25
Nr rys.: K-04	Przedmiot rysunku: Nadproża Ns-1, Ns-2, wylewka Wlz-1, belki wsporcze	Skala: 1:20
AUTORZY OPRACOWANIA:		
specjalność	funkcja, imię i nazwisko, nr uprawnienia	podpis
Konstrukcja	Projektant: mgr inż. Paweł Jakubczyk nr upr. PDL/0085/PWBKb/17	
	Sprawdzający: mgr inż. Krzysztof Kryjan nr upr. PDL/0084/PBKb/17	